

100 有此功能)。此时调压器应回零位。

4、顺时针旋动手轮 (TC-50、100 为电动升压, 可按升压按钮), 按、2KV / 均匀升压至所需值。

5、开启时间继电器, 时间继电器开始计时 (仅 TC-50、100 具有自动降压此功能)。

6、试验完毕, 逆时针旋动手轮至零位 (TC-50、100 有引功能)。按停止按钮, 切断电源, 解除接线。

7、试验过程中, 如发现异常声响或冒烟, 有异味等, 应立即停止升压, 迅速降压至零, 检查无误后, 方可继续升压。

8、严禁在正常工作进切断电源。

9、如发现调压器碳刷过度磨损, 应及时更换同规格的电刷。

10、长期未用的, 在重新使用时必须用兆欧表进行绝缘测量, 确定阻值不低于 0.5M 方可继续使用。

11、使用本产品进行高压试验, 除熟悉本说明书外, 尚须熟悉如下规程《电气设备预防性试验规程》

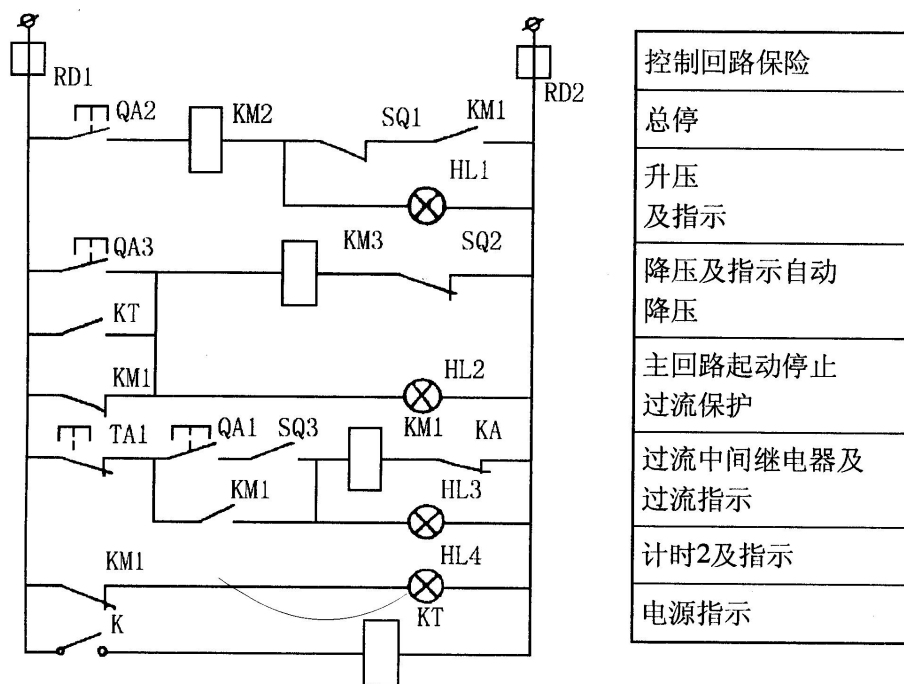
四、主要技术参数:

型号	输入电压 (V)	适配试变容量 (KVA)	额定输出		高压电压表 KV/V	外形尺寸 立方米 (长×宽×高)
			电压 (v)	电流 (A)		
XC-0.5	220	0.5	200	2.5	50/100	20×30×20
XC-1.5	220	1.5	200	7.5	50/100	26×36×24
XC-3	220	3	200	15	50/100	26×42×24
XC-6	220	6	200	30	50/100	40×30×30
TC-6	220	6	200	30	50/100	53×40×60
TC-10	380	10	400	50/25	(50/100)/100	53×40×65
TC-15	380	15	400	37.5	(50/100/150)/100	53×40×70
TC-20	380	20	400	50	(50/100/150)/100	53×43×84
TC-25	380	25	400	62.5	(50/100/150)/100	53×45×90
TC-30	380	30	400	67.5	(50/100/150)/100	65×55×117
TC-50	380	50	400	125	(50/100/150)/100	70×60×115
TC-100	380	100	400	250	(50/100/150)/100	75×70×120

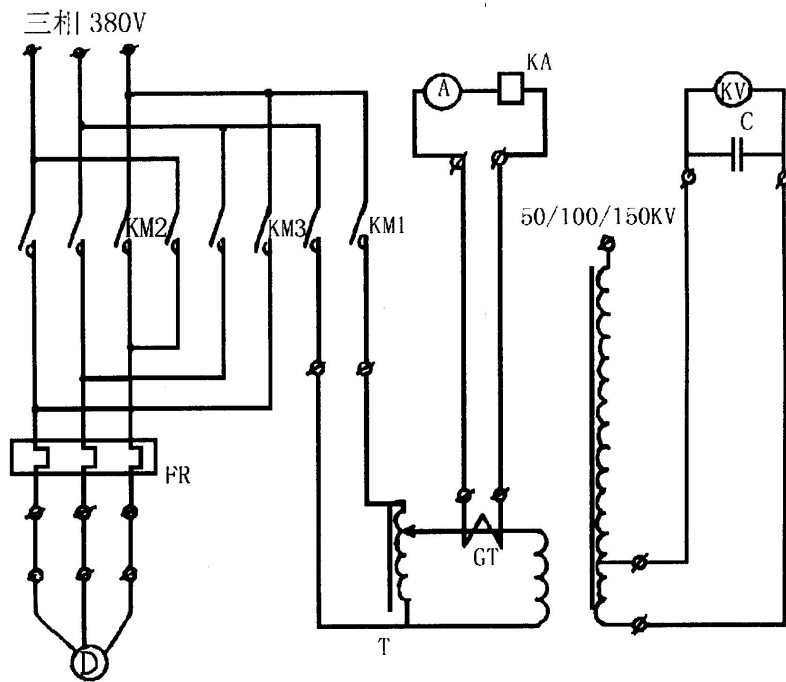
注：额定输出电流指连续 5MIN 工作输出电流。

五、设备成套:

- | | |
|-----------|-----|
| 1、操作箱 (台) | 1 台 |
| 2、产品使用说明书 | 1 份 |
| 3、产品合格证 | 1 份 |


TC-50 及以下操作箱 (台) 电气原理图

- | | | | |
|----------------|--------------|-------------|-----------|
| RD1 RD2 控制回路保险 | TA1 主电路停止按钮 | QA1 主电路起动按钮 | QA2 升压按钮 |
| QA3 降压按钮 | KM1 主回路接触器 | KM2 升压接触器 | KM3 降压接触器 |
| KA 过流继电器 | KT 时间继电器 | SQ1 上限位开关 | SQ2 下限位开关 |
| SQ3 零限位开关 | HL1 升压指示灯 | HL2 降压指示灯 | |
| HL3 主回路起动指示灯 | HL4 主回路停止指示灯 | | |



TC—50、100操作台原理图

KM1 主接触器

KM2 升压接触器

KM3 降压接触器

KA 过流继电器

A 低压电流

KV 高压电压

CT 互感器

D 三相电机

FR 热继电器